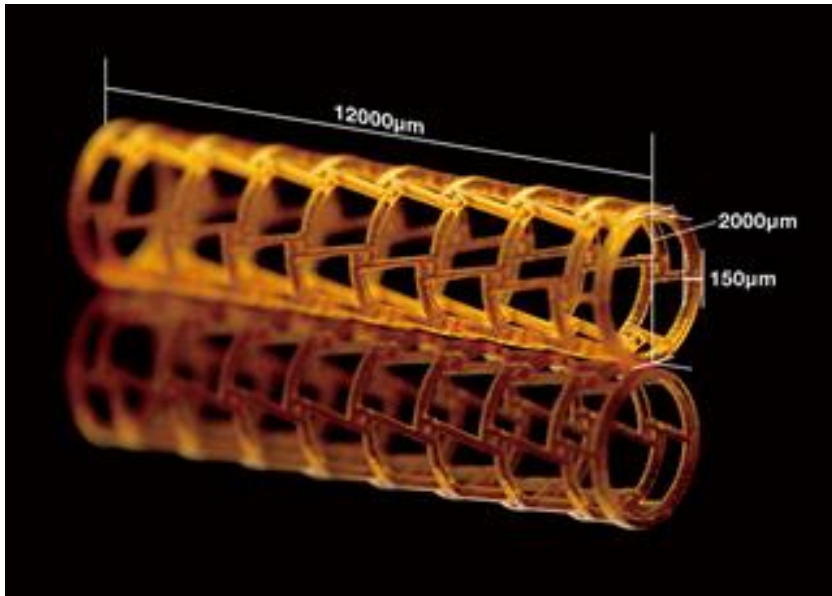


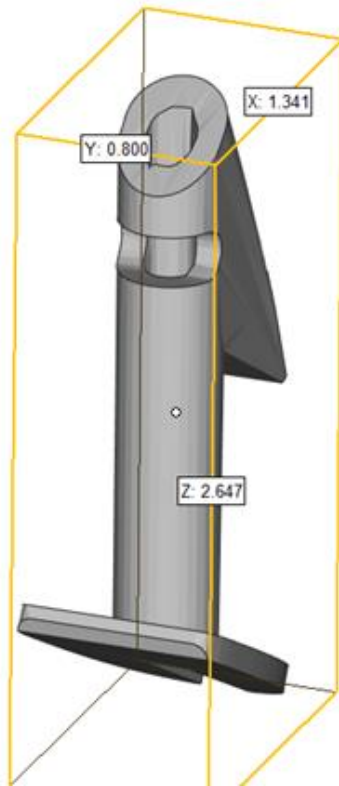
# 心臓血管ステント (Cardiovascular Stents)



## キーポイント

- \* 柔軟な素材
- \* 複雑な構造のプロトタイピング
- \* 本体: InP140
- \* 解像度=10µm
- \* 材料: UTL
- \* 造形時間: 約4時間(6個)

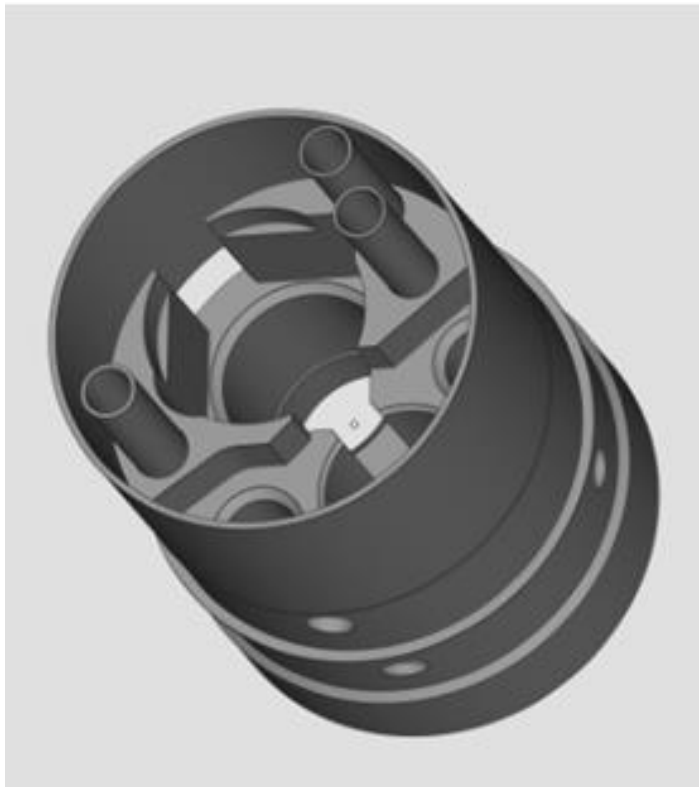
# 緑内障向け眼圧下降ステント (Drainage nail for Glaucoma)



## キープポイント

- \* パイプ開口部直径=0.2 mm
- \* 本体: InP140
- \* 解像度=10 $\mu$ m
- \* 材料: BIO/HTL
- \* 造形時間: 約4時間(6個)

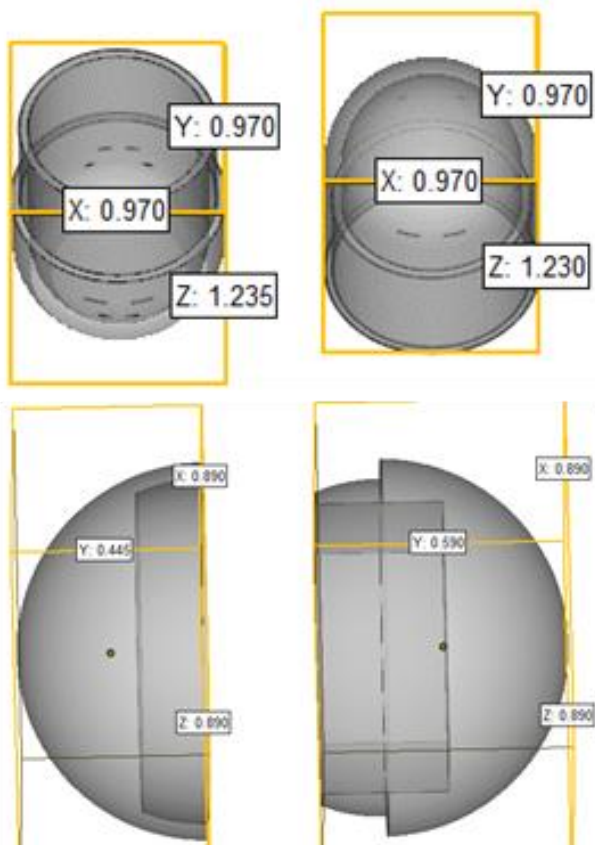
# 内視鏡ハウジング (Endoscope Shell)



## キーポイント

- \* パイプの直径=1.2mm
- \* 長さ=4mm
- \* 壁の厚さ=65 $\mu$ m
- \* ささまざまな複雑な構造を含む
  
- \* 本体: InS140
- \* 解像度=10 $\mu$ m
- \* 材料: HTL
- \* 造形時間: 約3時間

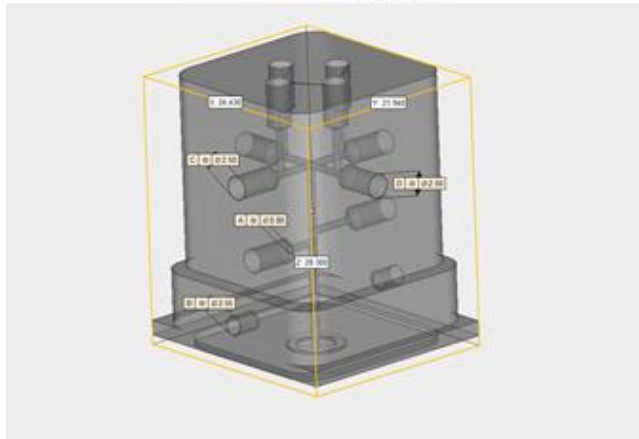
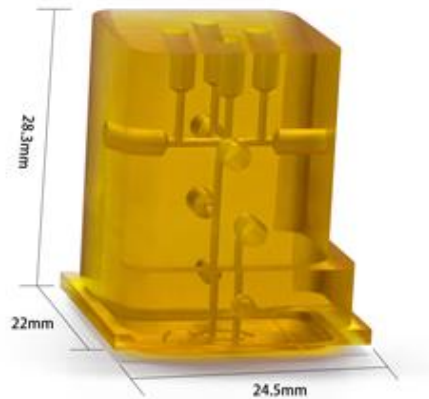
# 医療用ナノロボット (Medical Nano-robot)



## キーポイント

- \* 長さ/幅サイズは1mm未満
- \* 最小壁厚=38 $\mu$ m
  
- \* 本体: InS130
- \* 解像度=2 $\mu$ m
- \* 材料: HTL
- \* 造形時間: 約3時間(3セット)

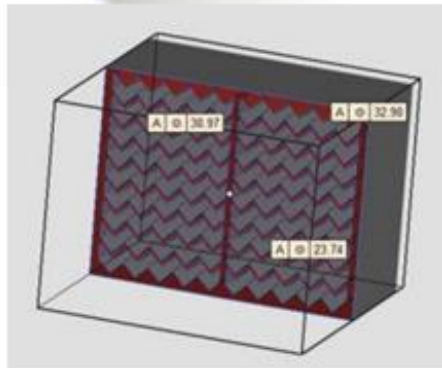
# 遺伝子シーケンサーバルブプレート (Valve for Gene Sequencer)



## キーポイント

- \* 一体成型
- \* 複雑な内部インテリアを含む
- \* 熱交換流路最小パイプ径=0.2mm
  
- \* 本体: InS140
- \* 解像度=10 $\mu$ m
- \* 材料: HTL
- \* 造形時間: 約18時間

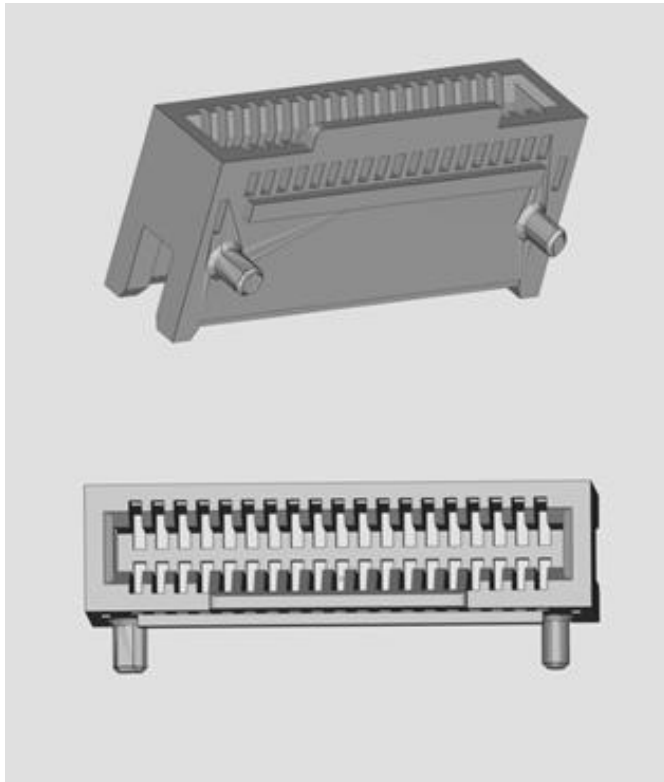
# 血液冷却レギュレーター (Heat exchanger for blood cooling)



## キーポイント

- \* 一体成型
- \* 内部に複雑な熱交換流路を含む
- \* 本体: InS140
- \* 解像度=10 $\mu$ m
- \* 材料: HTL
- \* 造形時間: 約33時間

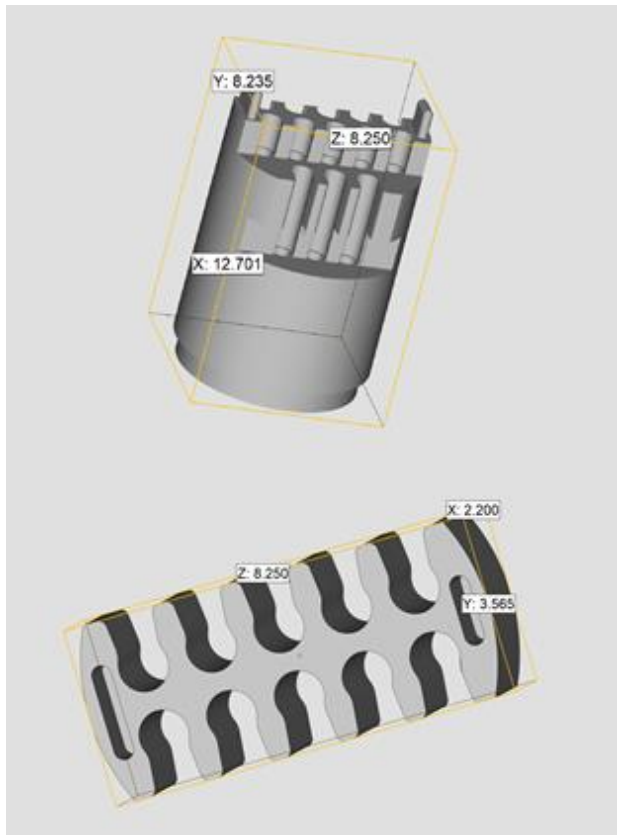
# コネクタベース (Connector Base)



## キーポイント

- \* 一体成型
- \* 公差=±25μm
- \* 本体: InS140
- \* 解像度=10μm
- \* 材料: HTL
- \* 造形時間: 約2時間(2個)

# コンビネーションコネクタ (Insulated Socket)

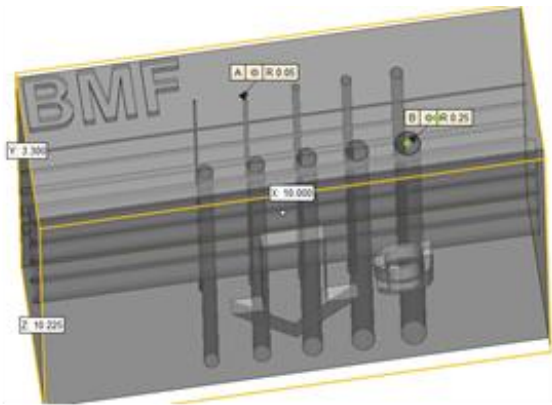


## キーポイント

- \* 公差=±25μm
- \* 最小パイプ径=0.3mm
  
- \* 本体: InS140
- \* 解像度=10μm
- \* 材料: HTL
- \* 造形時間: 約2時間(2個セット)



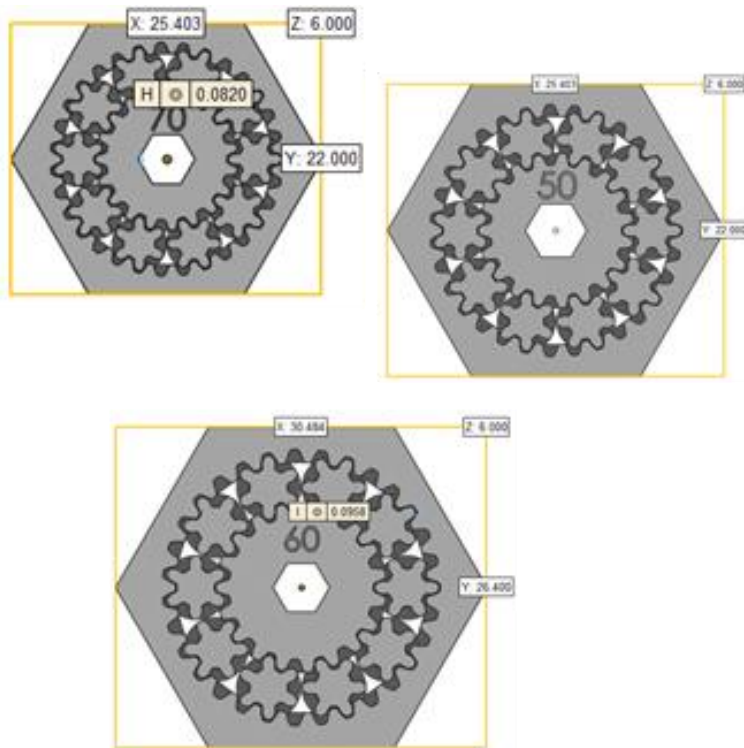
# 内部複雑構造試験モデル (Internal Channels)



## キーポイント

- \* 水平・垂直の内部孔を同時造形
- \* パイプ直径: 50~500 $\mu$ m
- \* パイプの長さ: 10mm
  
- \* 本体: InS140
- \* 解像度=10 $\mu$ m
- \* 材料: HTL
- \* 造形時間: 約2時間(5個)

# ギアセット (Gear Group)



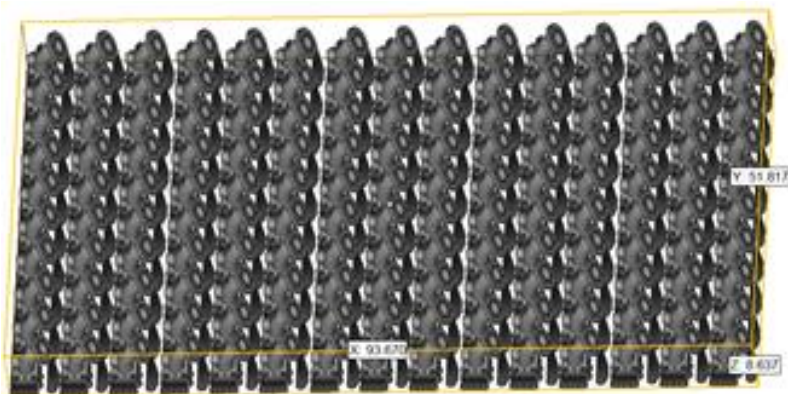
## キーポイント

- \* 一体成型
  - \* ギアのクリアランスを正確に制御
  - \* スムーズな回転を確保
- 
- \* 本体: InS140
  - \* 解像度=10 $\mu$ m
  - \* 材料: HTL
  - \* 造形時間: 約6時間



# 光電変換器

## (Photoelectric converter)



### キーポイント

- \* 150個@バッチ
- \* 公差=  $\pm 30\mu\text{m}$
  
- \* 本体: InS140
- \* 解像度=  $10\mu\text{m}$
- \* 材料: HTL
- \* 造形時間: 約33時間(1セット)